

# CONSERVATEUR SOLAIRE

## 300L



Ce conservateur a été spécialement étudié et développé pour être alimenté par un générateur photovoltaïque. Il fonctionne en courant continu, directement sur les batteries.

Il a une très faible consommation électrique et a une forme bahut afin de limiter sa consommation.

### CARACTERISTIQUES

- Tension en courant continu de 12 ou 24V.
- Puissance du compresseur de 58W.
- Gamme disponible en 3 volumes : 150L, 200L et 300L.
- Cuve intérieure en aluminium martelé, corps de l'appareil en acier laqué blanc.
- Evaporateur de grande surface pour un rendement frigorifique optimal.
- Parois extérieures et intérieures lisses pour simplifier les opérations de dégivrage et de nettoyage.
- Equipé de 1 panier.
- Gaz frigorigène : R134A sans CFC.

### DONNEES TECHNIQUES

Type	Conservateur solaire bahut 300L
Référence	<b>M08015</b>
Tension	12 / 24 V
Performance	- 12 °C à - 18 °C
Consommation à 25°C	480 Wh / jour
Consommation à 32°C	683 Wh / jour
Consommation à 43°C	870 Wh / jour
Volume net	300L
Poids net	62 kg
Poids brut emballé	68 kg
<b>Dimensions</b>	
Longueur	1300 mm
Profondeur	670 mm + 40 mm de poignée ; + 40 mm de charnières
Hauteur	830 mm
<b>Dimensions emballées</b>	
Longueur	1350 mm
Profondeur	780 mm
Hauteur	880 mm