

# REFRIGERATEUR – CONSERVATEUR 300L

Ce réfrigérateur –conservateur a été spécialement étudié et développé pour être alimenté par un générateur photovoltaïque.

Il fonctionne en courant continu, directement sur les batteries.

Il a une très faible consommation électrique et a une forme bahut afin de limiter sa consommation.

Il peut être utilisé en réfrigérateur (+2°C à +5°C) ou en conservateur (-12°C à -18°C).



## CARACTERISTIQUES

- Tension en courant continu de 12 ou 24V.
- Puissance du compresseur de 58W.
- Cuve intérieure en aluminium martelé, corps de l'appareil en acier laqué blanc.
- Parois extérieures et intérieures lisses pour simplifier les opérations de dégivrage et de nettoyage.
- Gaz frigorigène : R134A sans CFC.
- Compresseur hermétique et serpentin noyé.
- Thermostat électronique.
- Affichage digital.
- Equipé de 1 panier.

## DONNEES TECHNIQUES

Type	Réfrigérateur – conservateur solaire bahut 300L	
Référence	M08022	
Tension	12 / 24 V	
	REFRIGERATEUR	CONSERVATEUR
Performance	+ 2 °C / + 5 °C	- 12 °C / - 18 °C
Consommation à 25°C	180 Wh / jour	480 Wh / jour
Consommation à 32°C	206Wh / jour	683 Wh / jour
Consommation à 43°C	420 Wh / jour	870 Wh / jour
Volume net	300 L	
Poids net	62 kg	
Poids brut emballé	68 kg	
Dimensions		
Longueur	1300 mm	
Profondeur	670 mm + 40 mm de poignée ; + 40 mm de charnières	
Hauteur	830 mm	
Dimensions emballées		
Longueur	1350 mm	
Profondeur	780 mm	
Hauteur	880 mm	